



KARTA PRZEDMIOTU PROGRAMOWEGO

Instytucja	WYŻSZA INŻYNIERSKA SZKOŁA BEZPIECZEŃSTWA I ORGANIZACJI PRACY W RADOMIU						
Jednostka prowadząca	Wydział Budownictwa i Bezpieczeństwa Pracy						
Kierunek studiów	Bezpieczeństwo i higiena pracy						
Nazwa przedmiotu	Bezpieczeństwo pracy w przetwórstwie przemysłowym						
Kod przedmiotu	Bhp/BPwPP						
Moduł	Kształcenie w zakresie przedmiotów specjalizacyjnych, do wyboru						
Nazwa specjalności (jeśli dotyczy)							
Poziom kształcenia	Studia pierwszego stopnia						
Profil kształcenia	Praktyczny						
Forma studiów	Studia niestacjonarne						
Język wykładowy	Polski						
Typ przedmiotu	Obligatoryjny						
Wskazany semestr kształcenia	Szósty-siódmy						
Całkowita liczba punktów ECTS	4						
Formy zajęć	Wykład	Ćwiczenia audytoryjne	Laboratorium	Projekt	Ćwiczenia terenowe		
Forma zaliczenia	Zal. na ocenę	Zal. na ocenę	-	Zal. na ocenę	-		
Liczba godzin	ST	60	20	20	-	20	-
	NST	20	10	5	-	5	-
Kierownik przedmiotu							
Prowadzący zajęcia							

Wymagania wstępne / przedmioty wprowadzające

Wiedza ogólna z zakresu bezpieczeństwa i higieny pracy, w tym w szczególności w zakresie identyfikacji zagrożeń i analizy ryzyka zawodowego, fizjologii pracy i higieny przemysłowej oraz ergonomii.

Cele kształcenia w zakresie przedmiotu

Nabycie wiedzy dot. organizowania robót w przetwórstwie przemysłowym z uwzględnieniem zasad bhp oraz nabycie umiejętności wdrażania najnowszych standardów krajowych i europejskich dot. bezpieczeństwa pracy w przetwórstwie przemysłowym.

OPIS EFEKTÓW UCZENIA SIĘ DLA PRZEDMIOTU

Efekty uczenia się w zakresie WIEDZY				
Lp.	Opis przedmiotowego efektu uczenia się Absolwent zna i rozumie:	W odniesieniu do kierunkowych efektów uczenia się	W odniesieniu do uniwersalnych charakterystyk I stopnia PRK	W odniesieniu do charakterystyk II stopnia PRK
W1.	zasady organizowania robót w przetwórstwie przemysłowym,	K_W03	P6U_W	P6S_WG P6S_WK
W2.	wymagania prawne dot. bezpieczeństwa i higieny pracy w przetwórstwie przemysłowym,	K_W03 K_W04	P6U_W P6U_W	P6S_WG P6S_WK P6S_WG
W3.	techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa stosowane podczas wykonywania robót przetwórstwie przemysłowym,	K_W04 K_W06	P6U_W	P6S_WG P6S_WG
W4.	zagrożenia zawodowe występujące podczas realizacji robót w przetwórstwie przemysłowym.	K_W06 K_W04	P6U_W P6U_W	P6S_WG P6S_WG
Efekty uczenia się w zakresie UMIEJĘTNOŚCI				
	Opis przedmiotowego efektu uczenia się Absolwent potrafi:	W odniesieniu do kierunkowych efektów uczenia się	W odniesieniu do uniwersalnych charakterystyk I stopnia PRK	W odniesieniu do charakterystyk II stopnia PRK
U1.	analizować warunki pracy w przetwórstwie przemysłowym, stosować zasady organizacji bezpiecznej pracy w przetwórstwie np.; tworzyw sztucznych, gumy, owoców i warzyw, ryb i mięsa, drzewnym, wyrobów spożywczych,	K_U02 K_U10 K_U12 K_U15	P6U_U P6U_U P6U_U P6U_U	P6S_UW P6S_UW P6S_UW P6S_UW
U2.	stosować różne środki (organizacyjne i techniczne) poprawiające stan bezpieczeństwa i higieny pracy w przetwórstwie przemysłowym,	K_U10 K_U12	P6U_U P6U_U	P6S_UW P6S_UW
U3.	oceniać spełnianie wymagań prawnych w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas realizowania robót w przetwórstwie przemysłowym.	K_U10 K_U12 K_U15	P6U_U P6U_U P6U_U	P6S_UW P6S_UW P6S_UW
Efekty uczenia się w zakresie KOMPETENCJI SPOŁECZNYCH				
	Opis przedmiotowego efektu uczenia się Absolwent jest gotów:	W odniesieniu do kierunkowych efektów uczenia się	W odniesieniu do uniwersalnych charakterystyk I stopnia PRK	W odniesieniu do charakterystyk II stopnia PRK
K1.	ponosić odpowiedzialności związane z podejmowanymi decyzjami przez inżyniera bhp,	K_K03	P6U_K	P6S_KO
K2.	analizować zadania, realizować je pod kątem optymalnej efektywności i skuteczności.	K_K05	P6U_K	P6S_KK

Treści kształcenia

Wykłady

Zakres przetwórstwa przemysłowego, rodzaje i klasyfikacja. Przepisy ogólne i przepisy branżowe

w organizowaniu bezpiecznej pracy. Identyfikacja zagrożeń charakterystycznych dla branży. Ocena ryzyka zawodowego w wybranej branży. Zasady doboru zabezpieczeń zbiorowych i zabezpieczeń indywidualnych w przetwórstwie przemysłowym.

Ćwiczenia

Na podstawie listy kontrolnej, przeprowadzenie oceny zagrożeń w wybranym procesie i zaproponowanie rozwiązań organizacyjno - technicznych, zidentyfikowanych nieprawidłowości, zmniejszających ryzyko zawodowe.

Projekt

Opracowanie projektu listy kontrolnej dla przeprowadzenia audytu procesu produkcyjnego w przetwórstwie przemysłowym do wykorzystania w czasie kontroli warunków pracy.

Sposoby weryfikacji osiągnięcia efektów uczenia się w zakresie wiedzy, umiejętności i kompetencji społecznych

Efekty uczenia się w zakresie WIEDZY	
Symbol kierunkowego efektu uczenia się	Sposoby weryfikacji
K_W03 K_W04 K_W06	Ocena aktywności na zajęciach, weryfikacja przyswojonej wiedzy z prowadzonych wykładów, znajomości przepisów i literatury przedmiotu, poprzez konsultacje indywidualne, ocenę prac ćwiczeniowych (np.: „instrukcji listy kontrolnej, przeprowadzenie oceny zagrożeń w wybranym procesie i zaproponowanie rozwiązań organizacyjno - technicznych”), ocenę pracy projektowej. (np.: „Opracowanie projektu listy kontrolnej dla przeprowadzenia audytu procesu produkcyjnego”).
Efekty uczenia się w zakresie UMIEJĘTNOŚCI	
Symbol kierunkowego efektu uczenia się	Sposoby weryfikacji
K_U02 K_U10 K_U12 K_U15	Ocena pracy ćwiczeniowej (np.: „ocena zagrożeń w wybranym procesie z wykorzystaniem listy kontrolnej oraz zaproponowanie rozwiązań organizacyjno - technicznych, minimalizujących ryzyko zawodowe”), ocena pracy projektowej. (np.: „Opracowanie projektu listy kontrolnej dla przeprowadzenia audytu procesu produkcyjnego”).
Efekty uczenia się w zakresie KOMPETENCJI SPOŁECZNYCH	
Symbol kierunkowego efektu uczenia się	Sposoby weryfikacji
K_K03 K_K05	Ocena zaangażowania na ćwiczeniach audytoryjnych, współpracy pomiędzy studentami w trakcie realizacji prac ćwiczeniowych podczas zajęć (ocena krytycznego spojrzenia na proponowane rozwiązania zawarte w projekcie).

Kryteria oceny osiągniętych efektów uczenia się			
Efekt uczenia się	Na ocenę 3 student:	Na ocenę 4 student	Na ocenę 5 student :
W1.	Zna zasady	Zna zasady organizowania robót w przetwórstwie	Zna zasady organizowania robót w

	organizowania robót w przetwórstwie przemysłowym.	przemysłowym z podaniem poszczególnych zapisów w przepisach ogólnych, przepisach branżowych	przetwórstwie przemysłowym z podaniem poszczególnych zapisów w przepisach ogólnych, przepisach branżowych oraz uregulowaniach zakładowych
W2.	Zna wymagania prawne dot. bezpieczeństwa i higieny pracy w przetwórstwie przemysłowym.	Zna wymagania prawne w przetwórstwie przemysłowym z podaniem poszczególnych zapisów w przepisach ogólnych, przepisach branżowych	Zna wymagania prawne w przetwórstwie przemysłowym z podaniem poszczególnych zapisów w przepisach ogólnych, przepisach branżowych oraz uregulowaniach zakładowych
W3.	Zna techniczne i organizacyjne środki bezpieczeństwa stosowane podczas wykonywania robót w przetwórstwie przemysłowym.	Zna i charakteryzuje środki techniczne lub organizacyjne zastosowane w zakładzie dla danej branży.	Zna, charakteryzuje oraz wie w jaki sposób środki techniczne lub organizacyjne mogą być zastosowane w zakładzie dla danej branży.
W4.	Zna zagrożenia zawodowe występujące podczas realizacji robót w przetwórstwie przemysłowym.	Zna zagrożenia zawodowe i wie jak oszacować ich poziom	Zna zagrożenia zawodowe, wie jak oszacować ich poziom i wie jakie zastosować działania profilaktyczne
U1.	Potrafi analizować warunki pracy, stosować zasady organizacji bezpiecznej pracy przy wykonywaniu różnych robót w przetwórstwie przemysłowym.	Potrafi analizować warunki pracy i wskazywać różne warianty poprawy warunków pracy dla danych robót w przetwórstwie przemysłowym	Potrafi analizować warunki pracy i wskazywać różne warianty poprawy warunków pracy z analizą stopnia trudności w ich wprowadzeniu dla danych robót w przetwórstwie przemysłowym
U2.	Potrafi stosować różne środki (organizacyjne i techniczne) poprawiające bezpieczeństwo i higienę pracy w przetwórstwie przemysłowym.	Potrafi stosować różne środki poprawiające bezpieczeństwo i higienę pracy z podaniem zakresu ochronności dla danego środka w przetwórstwie przemysłowym	Potrafi zastosować różne środki poprawiające bezpieczeństwo i higienę pracy z uwzględnieniem stopnia ochronności w przetwórstwie przemysłowym
U3.	Potrafi oceniać spełnianie wymagań prawnych w zakresie	Potrafi przedstawić w zasady prawidłowego zorganizowania pracy na	Potrafi przedstawić w formie pisemnej zasady prawidłowego

	bezpieczeństwa i higieny pracy podczas realizowania robót w przetwórstwie przemysłowym.	stanowisku pracy i ocenić stopień ich realizacji w przetwórstwie przemysłowym	zorganizowania pracy na projektowanym stanowisku pracy w przetwórstwie przemysłowym
--	---	---	---

Zestawienie zbiorcze form osiągnięcia efektów uczenia się							
Efekt uczenia się	Wykład W	Ćwiczenia ĆW	Seminarium S	Projekt P	Ćwiczenia terenowe ĆT	Laboratorium L	Praca dyplomowa PD
W1.	X						
W2.	X						
W3.	X						
U1.		X		X			
U2.		X		X			
U3.		X					
K1.	X	X		X			
K2.	X	X		X			

Stosowane metody dydaktyczne i pomoce naukowe
Wykład z prezentacją multimedialną, dyskusja, ćwiczenia, projekt.

Nakład pracy studenta (bilans punktów ECTS)	Obciążenie studenta studiów (h)	
	stacjonarnych	niestacjonarnych
Formy nakładu pracy studenta		
1) Udział w zajęciach teoretycznych (wykłady)	20	10
2) Udział w zajęciach praktycznych (ćwiczenia, konwersatorium, laboratorium)	40	10
3) Udział w konsultacjach	2	2
4) Zajęcia z bezpośrednim udziałem nauczyciela akademickiego (suma 1+2+3)	62	22
5) Praca własna studenta	58	98
Sumaryczne obciążenie pracą studenta (h):	120	120
Suma punktów ECTS (zgodnie z planem studiów):	4	4

Łączny nakład pracy studenta

Liczba godzin dydaktycznych na studiach		Praca własna studenta
stacjonarnych	niestacjonarnych	
15	18	Samodzielne przygotowanie się do ćwiczeń audytoryjnych i ich zaliczenia: Przyswajanie notatek z wykładów, opracowanie prac ćwiczeniowych.
12	28	Samodzielne przygotowanie się i udział w kolokwium/zaliczeniu.
18	22	Samodzielne przygotowanie pracy projektowej.

13	30	Samodzielne studiowanie literatury
----	----	------------------------------------

Literatura obowiązkowa

1. Koradecka D. (red): Bezpieczeństwo i higiena pracy. CIOP PIB Warszawa 2008.
2. Bugajska J., Gacek W., Skowroń J.: Pierwsza pomoc w gospodarstwie wiejskim, CIOP, Warszawa. 2002.
3. Kowalczyk S. Bezpieczeństwo i jakość żywienia. Wydawnictwo naukowe PWN, 2020.
4. Bujak F. Solecki L. (red.): Wypadki w rolnictwie- dynamika zmian w ostatniej dekadzie. IMW Lublin. 2007.
5. Bujak F.: Trudne wydarzenia życia i pracy rolników. w: Stres w pracy i życiu rolnika- jego skutki zdrowotne. IMW Lublin. 2008.
6. Wojciechowska-Piskorska H. Bezpieczeństwo i higiena pracy przy przetwórstwie tworzyw sztucznych. ODDK, Gdańsk 2016.
7. Dutkiewicz J., Śpiewak R., Jabłoński L., Szymańska J.: Biologiczne czynniki zagrożenia zawodowego, klasyfikacja, narażone grupy zawodowe, pomiary, profilaktyka, Wyd. Adpunctum, Lublin, 2007.
8. Nowak L.: Sprzęt roboczy, minimalne wymagania. PIP. Warszawa. 2006.

Literatura uzupełniająca

1. Kasjaniuk B. Bezpieczna praca w masarni i ubojni. Poradnik Pracodawcy, PIP, Warszawa 2019.
2. „Przyjaciel przy pracy” - miesięcznik.
3. „Praca i zdrowie” - miesięcznik.
4. „Atest” - miesięcznik.